ATTRACTING POSITION CHANGING METHOD FOR ATTRACTIVEMOORING DEVICE FOR SHIPS

Patent number:

JP58206478

Publication date: .

1983-12-01

Inventor:

KOMORIYA TOSHIO; others: 07

Applicant:

ISHIKAWAJIMA ZOUSEN KAKOUKI KK; others: 01

Classification:

- International:

B63B21/56

- european:

Application number:

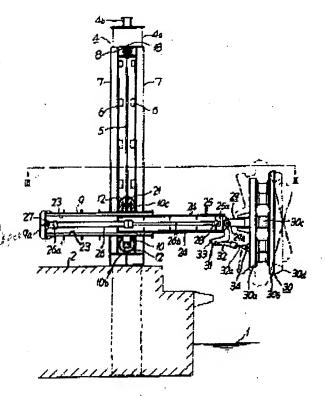
JP19820085674 19820522

Priority number(s):

Abstract of JP58206478

PURPOSE:To provide a method of changing the attracting position in an attractive mooring device for ships by a simple overall construction by allowing the mooring device, composed of a vacuum type attractive cup attracted to the exterior planking of hull, to move by following-up the vertical motion of the hull caused by ebb and flow or loading works and by sliding the attractive cup without separating from the exterior planking when the movement of the device attains the upper or lower limits.

CONSTITUTION: A horizontal member 9 is provided with possibility of vertical motion with the aid of a wire, a guide roller 12 and a guide rail 5 in a prop 4 installed upright on a quay, and a beam 25 to support an attractive cup is mounted on this horizontal member 9 in such a way as protruding freely. At the tip of this beam 25 a vacuum type attractive cup 30 is arranged in such a manner as freely rotated by a cylinder mechanism 32, and this cup 30 is attracted to the exterior planking of the hull to make mooring of the ship. A ship moves vertically in compliance with ebb and flow or loading works, and the cup 30 is put to followup the displacement. When the upper or lower limit of the prop 4 is attained, the negative pressure of this cup 30 shall be raised to such a degree that the moored ship will not be released, to ensure following-up to the vertical motion.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Best Available Copy

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19) 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭58-206478

⑤ Int. Cl.³B 63 B 21/56

識別記号

庁内整理番号 6631-3D ③公開 昭和58年(1983)12月1日発明の数 1審査請求 未請求

(全 6 頁)

砂船舶用吸着式係留装置の吸着位置換え方法

②特 願 昭57-85674

②出 願 昭57(1982)5月22日

@発 明 者 小森谷敏男

埼玉県北葛飾郡幸手町中5丁目

· 3 番20号

⑫発 明 者 三島次郎

呉市昭和町2番1号石川島播磨 重工業株式会社呉第1工場内

⑩発 明 者 左奈田雄一

佐倉市八幡台3丁目14番11号

仰発 明 者 大釜透

八千代市大字米本2252-49

⑩発 明 者 近藤富

町田市森野1-30-5

⑫発 明 者 児玉弘明

東京都足立区伊興町大境1707都

営住宅14-3

⑩発 明 者 宮沢忠雄

上尾市大字小敷谷845-1西上

尾第1団地3-15-103

⑪出 願 人 石川島造船化工機株式会社

東京都江東区新砂二丁目3番43

号

個代 理 人 弁理士 杉村暁秀

最終頁に続く

外1名

明 細 書

1. 発明の名称 船舶用吸着式係留装置の吸着位置換え方法

2. 特許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

本発明は岸壁または桟橋における真空式吸着鍵を使用した船舶の吸着式係留装置において、その吸着盤の船舶に対する吸着位置を変更する方法に関するものである。

船舶用吸着式係留装置としては、例えば実顧昭 5 6 - 9 1 9 8 7 号がある。以下第 1 図~第 5 図 についてこの装置を説明すると、図中 1 は海面、 2 は岸壁、3 は船舶である。

この装置としては、第1図の岸壁2上のA・B 二個所において、それぞれ門型フレーム4を植立 してあり、この門型フレーム4は第2図~第5図 に詳細に示すように、2本の鋼管支柱4aと型鋼 からなる天井ピーム4bを門型に枠組みしたもの で、支柱4aの内側にそれぞれ垂直レール5を突 設すると共に、これらレール5の両側に支柱4a から突設した数個のブラケット6を介して垂直ガ イド7を設け、これらガイド7の上端部の支柱 4a間に滑車支持梁8を設けてある。

また中空角筒状に形成した水平部材の開放協働に近い位置に、水平部材のを外包する枠体10を水平部材のに固着して設け、この枠体10を伝統するのがイドローラ11をブラケット10を変するとまで、前記垂直ガイド7間に遊飲するがイドローラ12を枠体10の左右両側の上下にガイドローラ11・12により枠体10を昇降自在

Best Available Copy

1

-467-

に案内できるように構成してある。

1 4

そしてこの配動装置としては、銀管支柱4 a 内にそれでれからを部材1 4にを立ちた4 a にのではないがりまた。 ないのではないがりないがりないがいる と 共にのではないがいる と 共にのでは、 神体1 0 のたがのでは、 神体1 0 のたがのでで、 ないのでは、 神体1 0 のたがのでで、 ないのででは、 神体1 0 のたがのでで、 ないのででは、 ないのででは、 ないのででは、 ないのででは、 ないのででは、 ないのででは、 ないのででは、 ないのででは、 ないのででは、 ないのでは、 ないのででは、 ないのでは、 はいのでは、 ないのでは、 ないので

また水平部材 9 の内部の四隅部にそれぞれガイド部材 2 3 を設け、これら各ガイド部材 2 3 と摺接する摺動部材 2 4 を外側が四隣部に固着した中空角筒状の吸着盤支持ビーム 2 5 を水平部材 9 内に摺動自在に挿入し、その駆動装置として油圧シリンダ 2 8 を水平部材 9 および吸着盤支持ビーム

また吸着盤30の左右方向の傾動駆動装置として、吸着盤支持ピーム25の先端より一側方向のですが、からなり、油圧シリンダ36の基部をプラケット35の端部にピン37を介して収支すると共に、油圧シリンダ36のピストンロッド366aの先端部を吸着盤30の後部円板30aにピン38を介して連結してある。

また吸着盤支持ビーム 2 5 の先端に自在接手2 9 を介して真空式吸着盤 3 0 を上下左右に傾動自在に設けてある。なお 2 9 aは自在接手2 9 の水平軸、 2 9 bは垂直軸であり、 3 0 aは真空式吸着盤 3 0 0 を所用板 3 0 a は後部円板 3 0 a と数個の緩衝ゴム 3 0 Cを介して接続した前部円板、 3 0 d はこの前部円板 3 0 b の外周部に突散した環状のリップゴムである。

また股帯盤30の上下方向の積動駆動装蔵として吸着盤支持ビーム25の先端よりブラケット31の端部に油圧シリンダ3½の基部をピン38により枢をすると共に、油圧シリンダ32のピストンロッド32の先端部をピン34により吸着盤30の後部円板30aに連結してある。

得車 2°1 を上昇させ、それと共に水平部材 9 を第 4 図の 9′位置まで引き上げる。水平部材 9 が上昇すれば、それに伴つて吸着盤 3 0 も上昇する。また吸着盤 3 0 を下降させるには上述の操作を逆にすればよい。

変動するため、長時間係留するは、これでの上下変 動を吸収しなければならない。したがつてこの装 虚では吸着盤30によつて係船した後は、各油圧 シリンダー3 - 32 - 3 8 をそれぞれフリーの状 解にしておく。このようにしておけば係留船の上 下動および鉛体の揺動等を吸収することができる。

しかしながら係留船舶3が大型化した場合は積 荷重量の増減による吃水の変化量が非常に大きく なるし、また湖の干満による水面の上下変化量が 大きい場所においても船舶3の上下動が大きくな る場合がある。そしてこのように大きな係留船舶 の上下動を吸収するには、門型支柱4の長さをそ れだけ大きくしたければならないが、支柱4を署 しく良くすると、装置全体が非常に大型化するた め、不経済で実用に適さないという問題があつた。

本発明はこのような問題点を解決するためなさ れたもので、支柱もを大きくしなくても、係留船 舶の大きな上下動を十分吸収することができる吸 着盤30の吸着位置換え方法を提供するもので、 これによって吸着式係留装置の昇降架台を小型化

れ以上下降できなくなるから、吸着盤30のリッ プゴム 3 0 d内の負圧を装置の真空ユニット(図 示せず)を介して係留船舶3を離さない程度まで 低下させると共に、油圧シリンダ13を榮作して 吸着盤30を舷側板3aに沿つて矢印Cのように 上方へ摺動させる。そして吸着盤30が所望の位 置、例えば第6図の位間に違したならば、真空ユ ニットを操作して再び吸着盤30内の負圧を高め て、吸着盤30を船舶3に確実に吸着させる。

また係留船舶3が浮き上がつて吸着盤30が第 8 図に示すように支柱4の上限付近に達した場合 は、吸寄盤30のリップゴム80d内の負圧を真 空ユニットを介して係留船舶を雕さない程度まで 低下させると共に、油圧シリンダ13を操作して 吸磨盤30を舷側板3aに沿つて矢印Dのように 下方へ摺動させる。そして吸着盤30が所望の位 置に違したところで、真空ュニットを操作して再 び吸着盤80内の負圧を高めて、吸着盤30を船 舶3に確実に吸着させる。

上述の強りであるから、異空式吸着盤の昇降架

することを目的とす

のである。

以下図面について本発明を説明する。第6図~ 第8図中前配符号と同一の符号は同等のものを示

本発明は、糊の干満および船舶の最荷重量の増 滅等による係留船舶の上下動に追従して上下する 真空式吸着盤30がその昇降架台である門型支柱 4 の上限または下限付近に達したとき、吸着盤 30の環状リップゴム30d内の負圧を係留船舶 3 を離さない程度まで低下させ、吸着盤30を係 留船舶3の舷側板面3 &に吸着させながら、上方 または下方に叡側板面3aに沿つて摺動させた後、 所望の位置において再び吸着盤30の銀状リップ ゴム30 d内の負圧を高めて確実に吸着盤30を 係留船舶3に吸着させるものである。

すなわち第8図は吸着盤30が支柱4の中間位 置にある状態を示すものである。

この第6図の状態から係留船舶3が沈下して第 7 図に示すように吸着盤30 がその昇降架台であ る支柱 4 の下限付近に達すると、吸着盤 3 0 はそ

台の高さが小さく、係留船舶の上下動を十分吸収 できない場合でも、本発明方法によれば無理なく、 しかも容易に係留船舶の上下動を吸収することが できる。したがつて本発明によれば、真空式吸着 盤を有する船舶係留装置の昇降架台を小型化でき ると共に、大型船舶の係留を可能にできるという すぐれた効果が得られる。

4 図面の簡単な説明

第1図は吸着式係留装置により係船した状態 を示す平面図、

第2図はその吸着式係留装置の縦断立面図、 第3図は第2図のⅡ-■線による断面矢視図、 第4図は同装置の背面図、

第 5 図は 第 4 図 の V - V 線による 断面 矢視 図、 第6図~第8図は本発明方法の説明用立面図で

1 …海面

2 … 岸壁

3 … 船舶

4 … 門型支柱

5 …垂直レール

7 … 垂 直 ガイド

8 … 滑軍支持架

特開昭58-206478(4)

9 …水平部材

10种体

1 1 , 1 2 ... # 4 | 1 - 7

13…油圧シリンダ

16,17,18,19,20,21…滑東

2 2 … 索

2 5 … 吸着盤支持ビー」

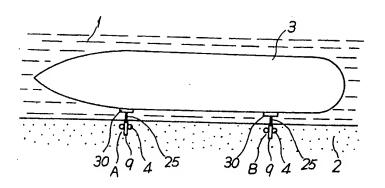
2 8 …油圧シリンダ

2 9 ... 白在蚊毛

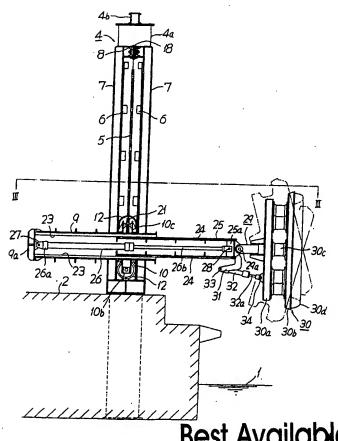
3 0 … 真空式吸着盤

3 2 , 3 6 … 油圧シリンダ

第 1 図



第2図

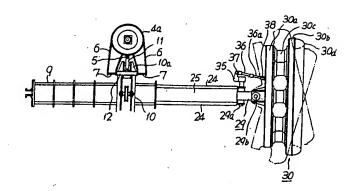


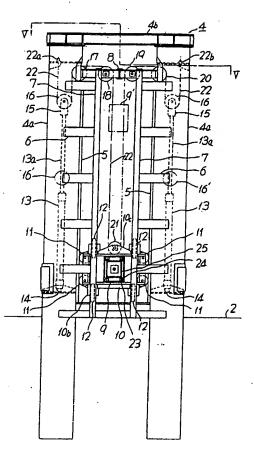
Best Available Copy

- 470-

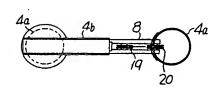


第3図

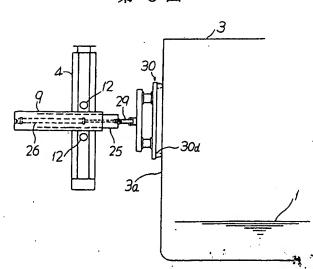


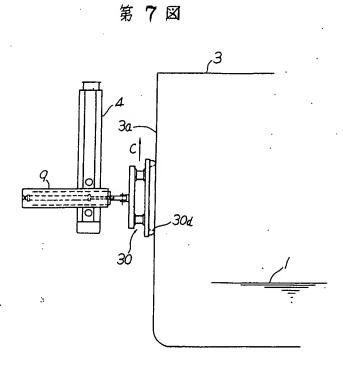


第5図



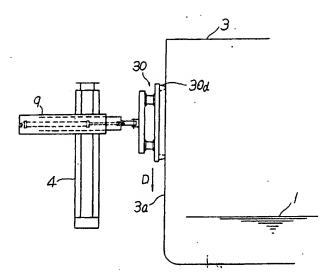
第6図





Best Available Copy

第8図



第1頁の続き の発 明 者

中村重義

東京都葛飾区西亀有4丁目6番 9号

⑪出 願 人 石川島播磨重工業株式会社 東京都千代田区大手町2丁目2